PAT-NO:

JP355014435A

**DOCUMENT-IDENTIFIER:** JP 55014435 A

TITLE:

HEAT COOKER

**PUBN-DATE:** 

January 31, 1980

## **INVENTOR-INFORMATION:**

NAME

COUNTRY

SAKATA, MOTOOKI OTA, HARUYASU KAKIZOE, SHIGEMITSU

# **ASSIGNEE-INFORMATION:**

NAME

COUNTRY

KK TAADA N/A

APPL-NO:

JP53086270

**APPL-DATE:** July 15, 1978

INT-CL (IPC): F24C001/00

US-CL-CURRENT: 324/454

### ABSTRACT:

PURPOSE: To unable the manual operation of heat cooking part when the cooking temp. setting mode is at automatic setting, at the heat cooker wherein either of the cooking processing control is made by semi-automatic system or by manual system can be selected by switching.

CONSTITUTION: In the case when cooking processing is controlled by the controller 4 which is connected thru plug socket 13 and plug 17, heat controller 2 and data change setting driver 3 which changes the set data at the controller 2 are installed within the gas oven 1a. By manipulating the manual setting thumb knob 8 provided on the front panel A, heating controller 2 is switched to manual setting, and also clutch apparatus 11 is provided to be turned by the thumb knob 12 which switches either manual mode or automatic mode. The

1/19/06, EAST Version: 2.0.1.4

clutch apparatus 11 moves being interlocked with the plug socket 13 side or the sliding cover plate 52 (covering thumb **knob** 8 side) only by turning the thumb **knob** 12.

COPYRIGHT: (C)1980,JPO&Japio

1/19/06, EAST Version: 2.0.1.4

# (19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

# ⑩ 公開特許公報 (A)

昭55—14435

(3) Int. Cl. 3 F 24 C 1/00

識別記号

庁内整理番号 7116-3L 砂公開 昭和55年(1980)1月31日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全10頁)

**匈加熱調理装置** 

@特

願 昭53-86270

②出 願 昭53(1978)7月15日

⑫発 明 者 坂田元興

大阪市西成区玉出西2丁目10番

29号株式会社ターダ内

⑫発 明 者 大田晴康

大阪市西成区玉出西2丁目10番 29号株式会社ターダ内

⑫発 明 者 柿添重光

大阪市西成区玉出西2丁目10番

29号株式会社ターダ内

⑪出 願 人 株式会社ターダ

堺市山本町1丁23番地

個代 理 人 弁理士 石田長七

明 細 電

/ 発明の名称

加熱調理裝置

### 2 特許請求の範囲

- (2) プログラム回路に制御されて調理プログラムの進行状態を適宜検知するブザーや発光タイオードのような検知手段をコントローラに具備させて成ることを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の加熱調理装置。
- (3) ガスオーブンのような所要の調理器具に器具ドア開閉信号のような調理の正常進行の指額となる情報を出力する出力回路を設けるとともに、コントローラによりこの出力情報を受信してプロ

(1)

(2)

クラム回路のプログラム動作を制御して成るととを特徴とする特許部求の範囲第1項又は第2項に記載の加熱調理装置。

(4) 関理器具をガスオーブンにより成し、そのペローズ式サーモスタットにより形成された加熱制御部を手動設定つまみの手動操作乃至コントローラによる自動駆動制御により適宜に変更設定するようにして成ることを特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第3項のいずれかに記載の加熱調理装置。

### 3 発明の詳細な説明、

(3)

先端のプラグ切を装着連結するようにしてあり、 この実施例においては加熱調理器具としてガス調 理器具のみが例示されているが、との他電力を利 用した調理器具を用いても良い。また図中的はガ ス風呂盆であつて、ガス調理器具とは異たるがプ ラク受け口を有し、コントローラ(4)側のプラグの をこのううク受けばに装着連結することにより、 とのガス風呂釜畑における風呂焚きの行程がコン トローラにより管理されるようにしてある。なお 上記実施例のガスレンジ (1c)においては、オープ ン部用とコンロ部用とに別個にプラグ受け(4)(4)が 形成されており、ガスレンジ (1c)の使用目的に応 じていすれかのプラク受けはほを選択使用するよ りにしてある。また各ガス調理器具においては、 供給ガス量を調整するための器具栓や、庫内温度 を設定するためのペロース式サーモスタットの等 の加熱制御部(2)が設けられ、これら加敷制御部(2) を器具内に内蔵された変更設定駆動部(3)により変 更設定自在にするとともに、各器具のパネル面▲ に設けた手動設定つまみ(B)を操作することによつ 本調理温度の調整を自動的に行なりととができる
加熱調理装置であつて、しかも調理温度を全地できる
しかるときには手動設定を見から自動設定をでするととを見なるという。
おかればいる。
はいるなが、はいるというのは、
はないないでは、
はないないでは、
はないないでするととをはいるという。
ないまるないないでする。

以下本発明の一実施例を図面に基を説明理自 第1図は本発明の前提となる手動、自動調理自 在な加熱調理装置のシステム的展開の1例を示す 概略図であつて、この実施例においては、調理 具としてのガスオーブン(1a)、ガスコンロ(1b)、 ガスレンジ(1c)、ガス飲飯器(1d)等の立たにの設 操作可能な各種ガス調理器具に対してこれをの設け 、各ガス調理器具に対してラ(4)を設け 、各ガス調理器具のブラグ受けいの を使用しようとするガス調理器具のブラグラけい に、コントローラ(4)より導出した制御ケーブルは

(4)

ても上記加熱制御部(2)を手動により変更設定する ととができるようにしてある。さらに各器具のパ スル面 A には手動自動切換つまみ切が設けられ、 このつまみ似を操作することにより手動にて変更 設定を行なりか自動にて変更設定を行なりかを選 択することができるよりにしてある。またガスオ ー j ン (la)及び f ス レ ン ジ (lc)の オ ー j ン 部 に お いては、ペロース式サーモスタットののような加 熟制御部(2)に連結された手動設定つまみ(8)と前記 プラク受け口とがパネル面 Aiより凹設されたサブ パネル面 Azに 配設され、パネル面 Aiに 器具を切の つまみ図及びクラッチ装置印の手動自動切替つま み口を配置してあり、手動自動切替つまみ口を操 作するととによつて、クラッチ装置叫を結合離脱 作動させるとともにこれに連動してサブパネル面 A:の前面の摺動覆板物を手動設定つまみ(8)前面位 盤とううグ受け(3)前面位置とに切換的に揺動配置 するようにしてある。一方ガスレンジ (10)のコン 口部及びガスコンロ (10)においてはその内の1個 のコンロのみをコントローラ(1)により制御可能に

構成してあるものであつて、パネル面 A IC 対し失 々個別にサブパネル面 Az , Azを凹設してこれらサ プパネル面 A2, A2の夫々に手動 設定 つまみ(8)とプ ラク受け (3) とが配置され、手動自動切替つまみ(2) を操作するととによつてクラッチ装置印を結合離 脱作動させるとともに手動設定つまみ(8) 側又はプ ラグ受けは側のいずれかの側のサブパネル A2, A2 前面の一部を切換時に摺動覆板切で覆うようにし てあり、またとれらの場合器具栓そのものを加熱 制御部(2)とし、従つてとの器具栓のつまみぬが同 時に手動設定つまみ(8)を構成している。なお上述 の ガスコンロ (1b)及び ガス レン ジ (1c)のコンロ 部 にないては、手動自動切替つまみ22に周形の摺動 極板図の要部を固潜し、手動自動切替つまみ図を 切換操作したときとの摺動覆板勾の周録部がサブ パネル A2, A2の前面の全面又は一部〔手動設定つ まみ(8)の手動操作を不能としあるいはプラク受け (13へのううり切の装着連結を不能とする程度の) を獲りようにしてある。

第2図及び第3図はコントローラ(4)をガスオー

(7)

からは上記スタートスイッチ四や基準位置スイッ チロ24の出力の他、器具ドア四の開閉に関する信 号をコントローラはのに送出するように構成してあ り、これらの個母線がプラク切とプラグ受け頃の 回路に設けられている。一方コントローラ(4)は、 プログラム回路(5)に調理内容のデータを与えるた めのテータ設定部的と、このテータ設定部のから 与えられた調理内容のテータに従つて時間プログ うム動作をし報知手段の駆動信号や調理器具の制 御倡号を出力する上記プログラム回路(5)と、この **プログラム回路(5)の出力により制御され間理プロ リラムの進行状態を報知するブザー♥や発光タイ** オード頃のような報知手段と、コントローラ(4)内 各部に電源や時間測定用のクロック信号を与える 電顔回路部切とにより構成されており、プログラ ム回路(3)は駆動回路网を制御することによりづけ - 04 や発光タイオード00を駆動し、調理器具制御 部四を制御することにより変更設定駆動部(3)を駆 動する。またとの実施例においてテータ設定部の は多数の調理内容についてのプログラムデータが

**ブン (ユa)に接続した場合において、とのガスオー** · ブン (la)による調理の進行をコントローラ(4)によ り管理するための本発明ー実施例の構成の回路
リ ロック図を示し、とのガスオーブン (la)には通常 の手動操作されるガスオープンに装備されている 部品が全て装備されている他、パーナ四の点火を コントロー 5 (4) に 始 動 情 報 と し て 報 告 す る た め の スタートスイッチ四、加船制御部(2)として使用さ れるペローズ式サーモスタットのを変更設定する ためのステッピングモータのような変更設定駆動 部(3)、変更設定駆動部(3)の上下基準位置情報をコ ントローラ(4)に報知するための基準位置スイッチ 四四、加熱制御部(2)を手動設定するための手動設 定つまみ(8)、 変更設定駆動部(3)から加熱制御部(2) への出力伝達をオン、オフナるクラッチ装置叫及 びとのクラッチ装置仰を操作するための手動自動 切替つまみ似を具備している。 しかしてコントロ ーラ(4)からは変更設定駆動部(3)を駆動するための 信号及びパーナ切を強制消火するための信号がガ スオープン (la)に送出され、ガスオーブン (la)側.

(8)

第3図は上記第2図実施例における調理器具側、即ちガスオーブン(1a)側の機構構成の概略図を示し、パイロットパーナの部分に熟し対象を有する熱電対式安全弁図から、器具栓図、加熱間のではから、器具栓図、加熱間のではあるようにしてあり、また加熱間の部(2)は庫内温度検出用の腐熟棒図を有するペローズ式サーモスタットのにより構成され、加熱庫Bの器具ドアのにはドアスイッチのが対き

れ、器具ドア四を開いたときとのドアスイツチ四、 が開かれるようにしてある。さらに本発明におい て加熱制御部(2)を構成するペローズ式サーモスタ ット(2)の設定軸(6)には手動操作用の手動設定つま み(8)の他受動歯車(7)が固潜され、この受動歯車(7) をステッピングモータよりなる変更設定駆動部(3) の駆動的車(0)に嚙合させるととによりステッピン **グモータで加熱制御部(2)を可変設定することがで** きるようにしてある。また受動的車(7)にはカム突 起のが突設されており、加熱制御部(2)が發低設定 温度の基準位置にあるとき般低位置検出用の基準 位置スイッチ四がカム突起のにより操作され、加 **ぬ 制 御 部 (2) が 最 髙 散 定 温 度 の 散 定 位 醒 に あ る と き** 最大位置検出用の基準位置スイッチのがカム突起 OS により操作されるととになる。しかして変更設 定駆動部(3)は最低位置検出用の基準位置スイッチ 四が閉じられる最低設定温度位置に加熱制御部(2) を一旦戻した後、ステッピングモータにより設定 温度を上昇させる方向に加熱制御部(2)を操作し、 ステッピングモータに入力する駆動パルス数を適

άIJ

しかして第2図回路において自動調理を行うに際しては、まず所望の調理内容に応じて使用する調理器具としてガスオーブン (1a)を選択し、そのガスオーブン (1a)のブラグ受け (は)にコントローラ (4) から導出した制御ケーブル 6分 先端のブラグ (の) を装着連結する。 これによりコントローラ (4) にないて、まずブログラム回路 (5) の自動作動により入力要求用の第1の発光タイオード (151) が点灯す

当に設定するととにより所望の設定温度に加熱制 御部(2)を設定するものである。ことで上述のよう をガスオー うンの加熱制御部 (2) たるペローズ式サ ーモスタット(0)をコントローラ(4)から自動設定す る場合、まずとのサーモスタットのの初期セット 位盤としては調理の第1段階の温度が設定される ものであつて、との場合は最高温度設定位置関か ら 散定しても 承低温度 散定位置 関から 散定しても 良いのであるが、調理の過程における第2段階目 以降の設定に際しては、前述のように必らず低温 倒の基準位置を原点としてとの原点からのステッ ピンクモータの駆動パルス数を適当に設定すると とにより所望の温度設定を行なりものであり、こ れは調理途中で加點庫内を必要以上の高温状態に するとその調理を損りおそれがあるためである。 またクラッチ装置印は第4図乃至第6図に示すよ りに、受動歯車(7)に嚙合する駆動歯車(4)を変更股 定駆動部(3)出力の駆動軸(9)に対して回転自在でか つ前後に移動自在に取付け、駆動歯車のを前後移 動させることにより駆動歯車ののピン受褥的と駆

02

るものであり、調理者はこの第1の発光タイオー ド(15)の点灯、即ち入力要求の発生を確認して調 理設定部のを操作するととにより所望の調理内容 を選択し、との調理設定部30の出力の調理内容選 択データに基いて調理データ記憶部のに配憶され ている多数の調理テータの群の中から上記選択さ れた調理に対応する調理テータを読み出してプロ グラム回路(5)に入力する。とれによりプログラム 回路(5)には上記選択された調理内容に対応する時 間プログラムが設定される。かくてプログラム回 路(5) は正しく調理データが入力されたことを確認 して上記入力要求用の第1の発光タイオード(151) を消灯し、同時に次の行程であるパーナ四の点火 を要求する第2の発光タイオード(15g) を点灯す るものである。一方關理者はガスオーラン (la)K 被調理物をセットし、加熱調理の準備を完了した 後、前述のパーナ四の点火を要求する第2の発光 ダイオード (15g)の点灯を確認し、器具栓件のつ まみぬを操作し、パーナ四を点火して加船調理を 開始する。またとれと同時につまみぬが操作され

たときスタートスイツチ四がオンされ、このオン 信号がガスオーブン (la)のスタート情報としてプ ログラム回路(5)に入力され、とのプログラム回路 (5) における調理の時間プログラムの進行が開始さ れるものであり、これにより前配点火要求の第2 の発光ダイオード(152)が消灯されるとともに、 上記調理の時間プログラムが進行中であることを 示す第3の発光ダイオード(15)が点灯される。 ととで今プログラム回路(3) に入力された調理テー タによる料理が、その調理の初期において加熱庫 内温度を低く設定するよりなものの場合、プログ ラム回路(5) は 調 理 器 真 制 御 部 四 を 介 し て 変 更 設 定 駆動部(3)を作動させ、加熱制御部(2)を構成するペ ロース式サーモスタットのを所要の温度設定状態 にする。即ち、今加熱制御部(2)が最高温度設定位 置に設定されていたとすると、このとき最高温度 位置検出用のスイッチぬが閉じられているため、 コントローラ(4)がこれを検知し、加熱制御部(2)を この最高温度設定状態から上記所望の低い庫内温 度の設定状態に変更設定するのに必要なステッピ

**(10)** 

を出力し、加熱制御部(2)を最低設定温度に設定す る。次に所要の庫内温度設定状態に加熱制御部(2) を設定するのに必要なステッピングモータの正回 転用の駆動パルス数をプログラム回路(5)において 算出し、との算出された数の駆動パルスを調理器 具制御部四から変更設定駆動部(3)に送出すること によりステッピングモータを正方向〔加熱制御部 (2) の 散 定 温 度 を 髙 め る 方 向 〕 に 回 転 し 、 加 熱 制 御 部(2)を構成するペロース式サーモスタット(2)を所 要の比較的高温の温度設定状態に設定するもので ある。かくて前述のようにして庫内温度を比較的 高温に設定した後、との庫内温度による加熱調理 が所定時間行なわれ、今後は例えば被調理物に調 味料を投入すべき時刻になると、これを報知する ため再びラザー四が鳴動されかつ必要に応じて第 3 行程を示す発光タイオードが点灯され、調理者 はこの指示に従つて調味料の投入を行なりことに なる。かくて上述のよりな各行程を繰返した後づ ログラム回路(5)に設定された調理時間プログラム が終了すると、調理終了を示すづザー(4)が鳴動し、 ングモータの逆送り回転用の駆動パルス数をプロ グラム回路(5)において算出し、この算出された数 の駆動パルスを調理器具制御部四から変更設定駆動 部(3)のステッピングモータに送出する。従つてと の駆動パルスを入力したステッピングモータはそ の入力パルス数に応じた回転角だけ逆方向に回転 し、加船制御部(2)を構成するペローズ式サーモス タットのを所要の温度設定状態に設定するもので あり、これにより所要の庫内温度状態による調理 が進められるととになる。との後パーナ四の潜火 から所定時間が経過し、例えば庫内温度を比較的 高温の設定状態に変更すべき時刻になつたとする と、必要に応じてとの調理の第2の行程に移つた ことをラサー(4)や発光タイオードの点灯により報 知すると同時に、まず最低温度設定位置検出用の 基準位置スイツチ口がオンされているか否かを判 別するととにより加熱制御部(2)が最低庫内温度の 設定位置にあるか否かを判別し、判別結果が否の 場合には調理器具制御部四から変更設定駆動部(3) のステッピングモータを逆回転させる駆動パルス

(16)

調理終了表示用の発光ダイオード (15n) が点灯さ れることになるものである。また上述の調理プロ **グラムの進行中に何らかのプログラム進行に支障** を生じるような異常が発生した場合、異常表示用 の第4の発光ダイオード(15.)が点灯され、ある いはブザー似による異常状想発生の報知が行なわ れることになる。なお上述の調理終了時や、ある いは例えば所定の調味料を投入すべき時間帯に器 具ドア四が開かれたかつた場合のように、それ以 上調理プログラムを進行させることに支障を生じ るような異常状態発生時においては、プログラム 回路(5)の出力に基き調理器具制御部29が消火信号 を生じることになり、この消火信号がガスオープ ン (la)の入力回路は1人力されることにより、熱 電対式安全弁の数型対の回路にこの数電対の と逆極性の電圧を加え、この熱電对式安全弁例を 強制的に遮断動作させるものである。

次にステッピングモータよりなる変更設定駆動部(3)にてペローズ式サーモスタットよりなる加熱制御部(2)を変更設定駆動する駆動機構、及びこ

の駆動機構に付股したクラッチ装置印の1例につ いて説明する。第4図はこの駆動機構部分の概略 構成例を示し、また第5図はクラッチ装置間の切 潜アーム幻部分の概略構成例を示すものである。 加熱制御部(2)は通常のガスオーブンに装備される ペロース式サーモスタットのよりたる庫内温度設 定部の構造をそのまま採用して構成されたもので あつて、設定軸(6)にはパネル面Aより凹設したサ リパネル面 A iの前面において手動設定つまみ(8)が 取溜され、との手動設定つまみ(8)を操作すること により〔変更設定駆動部(3)との間のクラッチが外 れていることを条件として〕加熱制御部(2)を変更 設定することができるようにしてある。この設定 軟(6) K は受動歯車(7)が固治されており、この受動 幽車(7)を回転駆動することによつても加熱制御部 (2)を変更設定することができるようにしてある。 受動的車(7)はステッピングモータよりなる変更設 定駆動部(3)側に設けた駆動歯車(10)に嚙合させられ ている。この駆動歯車切は変更設定駆動部(3)の駆 動軸(9)に回転自在でかつ軸方向に摺動自在に遊跃

09

しかして手動自動切替つまみ(8)を切替操作すると、上記力と体切の傾斜力と面向を摺動ピン姆が摺動することになり、このため切換アーと切け押込位置との2位置に自在に切切けたのであり、さらにこれと同じ、手動自動切替つまみ(8)の切替動作に連動機解が作動して摺動機板砂が手動設定つまみ(8)の前位置と

(21)

されており、また収動軸(9)をパネル面 Ai側で支持 する 軸受板似に一端を弾接したコイルばね似の他 端にてこの 駆動 歯車 Wは押込方向に弾圧付勢され ている。また駆動磁車四の裏面側には、駆動軸(9) を貫通する軸孔級に対し放射状に、一文字状乃至 十字状のピン受溶的が削設され、このピン受溶的 に対し駆動軸(g)に固設したピン(d)が嵌入できるよ **りにしてある。切換アーム似はその後端が支軸級** により回動自在に支持されてその先端部が駆動歯 車(O)の下面に対応するようにしてあり、切換アー ム似の両側にないて支軸級に巻回した扱りばねめ 切のばね力によりこの切換アーム(40は、前配コイ ルはね64の押込力に抗して駆動歯車00を押上げる 方向に、弾発付勢されている。手動自動切替つま みのはパネル面 Aiの前面において切替軸的に 固治 されでおり、またこの切替軸側には摺動ピン側が 固設され、切換アーム似に固設したカム体のの傾 斜力ム面句に上記摺動ピン姆が摺接するようにし てある。一方パネル面Aiを凹設して形成したサブ パネル面 A2には前配手動設定つまみ(8)に 隣接して

(21)

ことになる。今切替アーム40が押込位置にあると き切換アーム似先端の押操作部切による駆動歯車 00の押し上げ力がなくなり、従つて駆動歯車(4)は コイルはね似のはね力により押し下げられ、ピン 如かピン受 解如に 嵌入し得る状態になるものであ り、この後変更設定駆動部(3)の駆動軸(9)が適宜角 **庇だけ回転駆動されたとき、ピン44がピン受解44** に落みんで両者が嵌合結合され、以後は駆動軸(9) の回転に従つて駆動歯車叫が回転し、さらに受動 歯車(7)が回転して加熱制御部(2)の設定値の変更が 変更設定駆動部(3)の出力により自動的に行をわれ ることになる。また切替アーム的が押込位置にあ るときは、加熱制御部(2)は変更設定駆動部(3)の出 力により制御される自動調理時であるから、手動 自動切替つまみ(8)を操作して切替アーム(4)を押込 位置に設定したとき、同時に上記連動機構の作動 により摺動覆板切は手動設定つまみ(8)の前方に位 置するととになり、従つて手動設定つまみ(8)を手 動操作することが不能となつてううク受け好への

(22)

換アーム的が非押込位置にあるときには、捩りは ねめのはね力により切換アームは先端の押操作部 切がコイルはね44のはね力に抗して駆動歯車407を 押し上げることになり、従つてピン印とピン受勝 似との嵌合結合が解除され、前述のように手動設 定つまみ(8)を操作するととにより手動操作にて加 熟制御部(2)の設定値の変更を行なりことができる ものである。かくて切換アーム似が非押込位置に あるときは、加熱制御部(2)は手動設定つまみ(8)に より手動設定されるものであるから、手動自動切 替つまみ(8)を操作して切替アーム似を非押込位置 に 設定 したとき、 同時に 摺動 覆板 切が う う グ 受 け Q3の前面に位置し、 プラク受けQ3への プラクのの 装着を不能にした上で手動設定つまみ(8)の手動操 作を可能にするものであり、このとき仮にプラグ 受けいにプラグ切を装潜したままの状態にあると きには、摺動覆板切がうラグ切又はこのうラグ切 からの制御ケーブル畑に当つてその摺動移動が可 能になり、従つて手動自動切替つまみ(8)による手

23

略に使つていた時間を他に有効利用することがで き、家事労働の効率化を図るととができる効果を 有するものであり、また加熱調理時の温度設定が コントローラ側から自在に自動的に変更されると とになるため、闘理の進行に合せて小まめに調理 加熱状態の変更設定を行なりととができて小まめ た 調 埋 加 熱 状 態 の 変 更 設 定 を 行 つ て も 何 ら の 煩 雑 さも感じるととかなく、通常では手数を要するよ うな料理も手軽に作るととができ、しかも適切な 調理温度の管理が行をわれるから仕上りが極めて 良好な料理を得ることができる効果を有する。さ ちに本発明にあつては、加熱制御部の設定軸に受 動歯車と手動設定つまみとを設けてこの手動設定 つまみを調理器具に配設し、変更設定駆動部の駆 動軸に駆動歯車を設けて前配受動歯車に噛合する とともに上記駆動軸出力を設定軸に伝達する駆動 力伝達路中にクラッチ装置を設け、とのクラッチ 装 世に 連動 する 手動 自動 切替 つ まみ を 散け た もの であるから、変更散定駆動部をコントローラの出 力により駆動することにより円滑にこの変更設定 動操作状態そのものへの設定ができないものである。なお上述の各機構部は筺体例の取付板段に装着されているものである。また例は手動位置と自動位置とを切換的に指示するための指針である。

本発明は上述のように、加熱調理を行たう調 理器具に、その調理器具による調理温度を制御す るための加熱制御部と、この加熱制御部の設定値 を外部からの入力信号により変更設定するため変 更設定駆動部とを設け、この調理器具と別体に分 離されたコントローラに、指定された調理内容に 従つて時間プログラム動作をするプログラム回路 を具備させ、このプログラム回路の出力により前 記変更設定駆動部を駆動側御するようにしたもの であるから、との調理器具はコントローラに支配 されて加熱調理状態がコントローラ鋼から自動的 に設定されることになり、所選の料理が自動的に 得られるととになつて、調理状態の監視や調理進 行の管理、調理器具の調整設定に何ら気をわずら わせる必要がたく、手軽に調理を行たりととがで きるとともに従来調理状態の監視や調理器具の調

24

駆動部の駆動出力にて加熱制御部を変更設定する ことができるものであり、しかも手動自動切替つ まみを操作して手動に設定したときには、手動設 定つまみを操作することにより加熱制御部を手動 によつても自在に 設定することができ、 調理用の **プログラムが準備されていない科理でも手動操作** により自在に調理を行なりことができるものであ り、また手動自動切替つまみを配設した調理器具 のパネル面に対して凹設したサブパネル面に前記 手動設定つまみとううグ受けとを設けてこのサブ パネル面の前面に手動設定つまみとううグ受けと を切換的に覆う摺動後板を配設し、前記手動自動 切替つまみの切換操作に連動して摺動砂板を摺動 させる連動機構を具備するものであるから、手動 自動切替つまみを自動位置に設定したときには手 動設定つまみを手動操作することが不能になると ともに逆に手動操作位置に設定したときにはづう グ受けとコントローラ側とを連結させることが不 能となり、手動設定つまみを手動操作することに よる手動設定状態と、コントローラ出力により変

スオーブン、 (10)はガスコンロ、(2) は加熱制御部 、(3) は変更設定駆動部、(4) はコントローラ、(5) は プログラム回路、(6)は設定軸、(7)は受動歯車、(8) は手動設定つまみ、(9)は駆動軸、QQは駆動歯車、 四はクラッチ装置、四は手動自動切替つまみ、四 はプラグ受け、似は摺動覆板、 Aiはパネル面、A: はサブパネル面である。

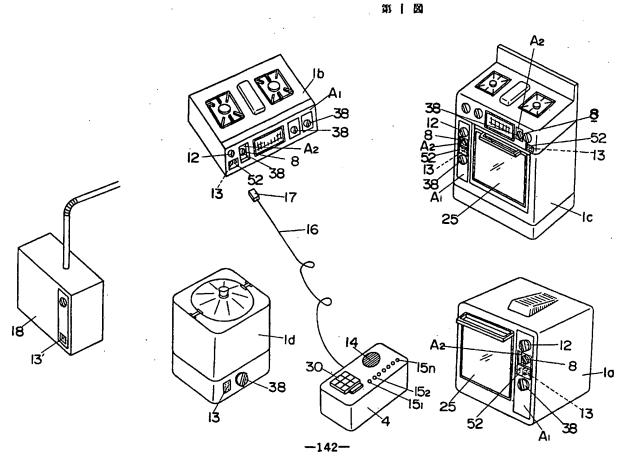
> 代理人 弁理士 石 H

特開昭55-14435 (8)

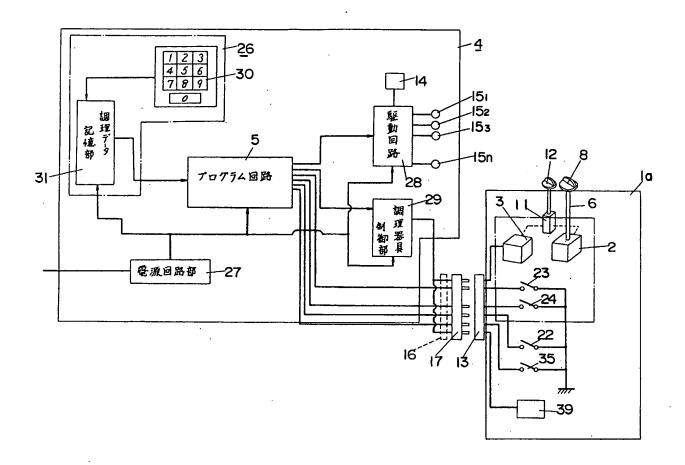
更設定駆動部にて加熱制御部を変更設定する自動 設定状態とを択一的にのみ選択できるようになつ たものであつて、このため変更設定駆動部と加熱 制御部とが連動状態にあるとき無理に手動設定つ まみを操作してこれら変更設定駆動部と加熱制御 部との間における連動機構を破損するようなこと がたく、また手動操作による調理時に不用意にコ ントローラにより変更股定駆動部が駆動され、と れにより加熱制御部の調理温度の設定に狂いを生 じて科理を損うようなことがない効果を有するも のである。

#### メ 図面の簡単な説明

第1図は本発明のシステム展開例の概略図、 第2図は同上の調理器具がガスオーブンの場合の 奥施例の ブロック図、第3図は同上奥施例のガス オーブン側の紙略機構図、第4図は同上の変更設 定駆動部から加熱制御部への駆動力伝達機構部の 拡大断面図、第5図は同上のグラッチ装置部の要 部拡大斜視図、第6図は同上のガスオーサンドを ける手動設定時を示す、拡大透視図であり、 (la)はガ



第2図



第3図

